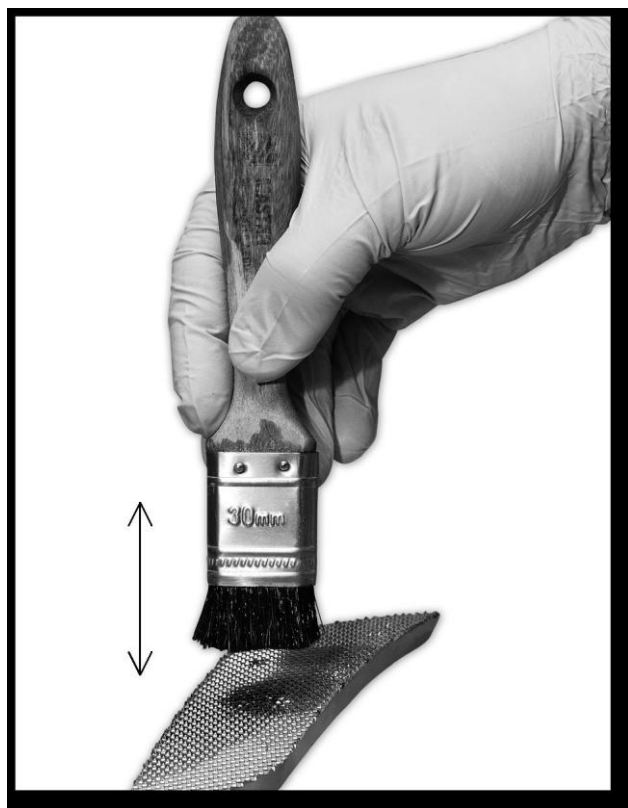




## 清洁 / 维修和保养 / 储存

### 清洁

- ❖ 使用软毛刷和温和性的洗涤剂在自来水下清洗电铸仁
- ❖ 清洗时，要沿着电铸仁蜂巢的垂直方向上下移动毛刷，将毛刷推向蜂巢，如下图所示。
- ❖ 清洗完毕后，要使用气枪或电吹风吹干电铸仁蜂巢内及其表面的水份。
- ❖ 电铸仁装入模具时，要带上防护手套，避免在电铸仁上留下任何油脂，杂质或其它污垢。
- ❖ 如果电铸仁在清洗完毕后，蜂巢内仍然存在污渍或斑点，请联系我们。



### 电铸仁装入模具时注意事项

为了保证电铸仁的寿命，请务必执行以下操作

- ❖ 保证模具有良好的排气，尤其是在电铸仁的周边。
- ❖ 每周清理一次排气口，一旦出现阻塞，请及时清理。
- ❖ 在使用过程中，要保证电铸仁表面干净，不能存在油污以及其它任何杂质。
- ❖ 当电铸仁表面有防锈剂或油时，切忌加热电铸仁，必须在保证电铸仁表面干净时才可加热。
- ❖ 确保注塑原料干净和干燥。

### 电铸仁的储存

- ❖ 因为电铸仁本身不会生锈，所以不需要使用任何的防锈剂。
- ❖ 用干净的纸板覆盖在蜂巢表面，然后用干净的布将电铸仁包好，放置于安全的地方。

### 注意

电铸仁是极其脆弱易损的模具组件，任何不当的操作和使用便可造成可见或不可见的损伤。

如有任何疑问，请联系我们。